

Perfil Corporativo





Redecam
Group

- **Acerca de la compañía**

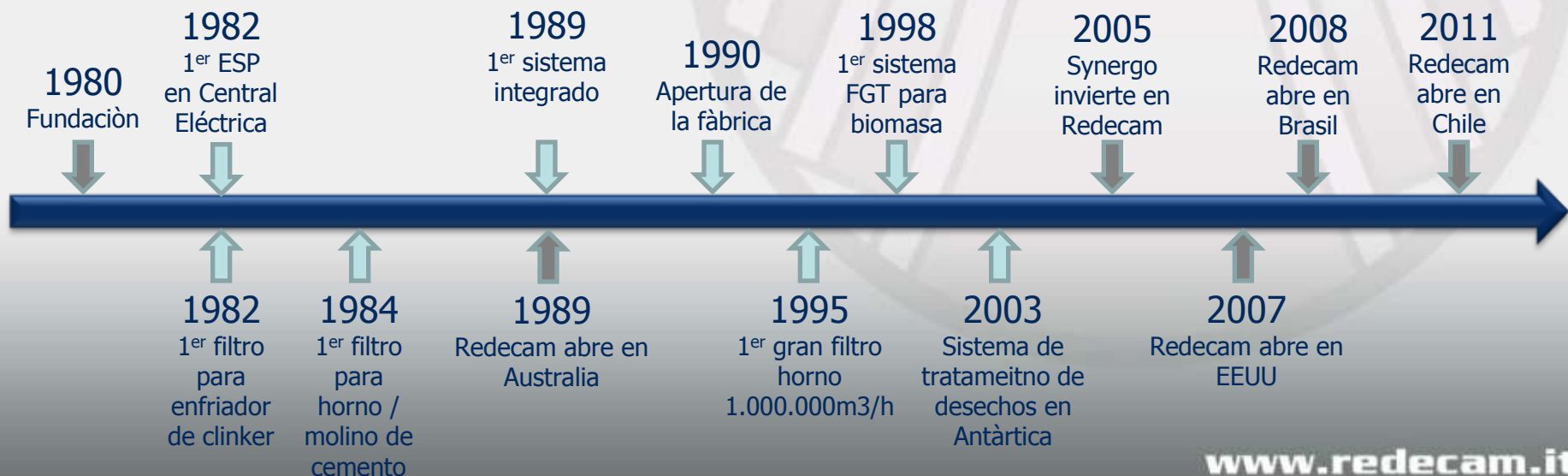
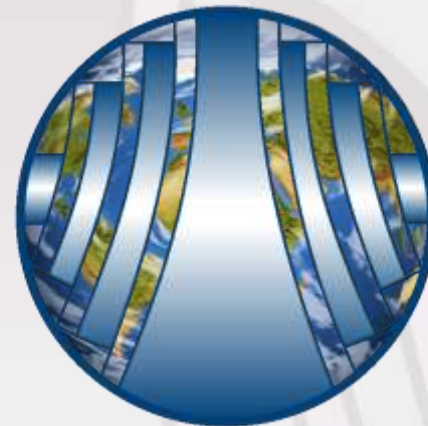
REDECAM es un proveedor líder de sistemas de filtración, tratamiento de gases, equipos y servicios para la industria del cemento, centrales eléctricas, waste-to-energy y varias aplicaciones industriales.

Su reparto del facturado refleja una base sólida en términos de un amplio alcance geográfico, una gran penetración de clientes y una cartera de productos diversificada.

- **Financiero**
- **Mercado**
- **Aplicaciones**
- **Productos y Servicios**
- **Referencias y Casos**



- Empresa especializada en control de contaminación atmosférica y enfocada en la sinergia con los usuarios finales y contratistas EPC
- Soluciones de tratamiento de gases con alto valor agregado tecnológico hechas a la medida para nuevas construcciones y modernizaciones
- Tecnología propia diseñada en Milano para una producción italiana y mundial





Redecam
Group

Donde estamos

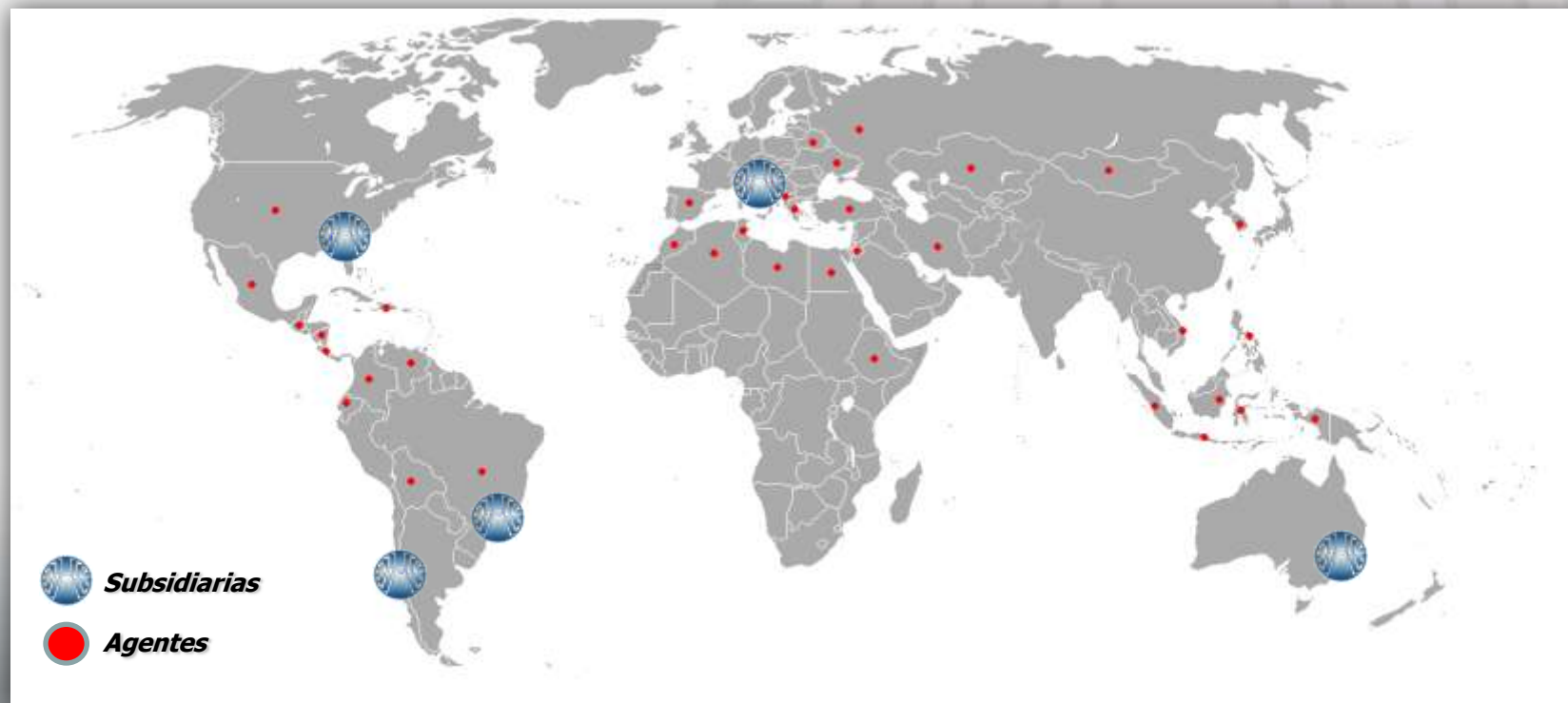
Oficina Principal

+70 Ingenieros
1.000 m2 de oficinas
Ventas 120 MMEuros



Fàbrica

+25 tècnics especializados
2.000 m2
Màquines de corte làser





Redecam
Group

- **Acerca de la compañía**

- **Financiero**

Redecam Group ha crecido hasta convertirse en una empresa verdaderamente global y está bien posicionada para una mayor expansión geográfica. La actual estructura accionaria incluye:

Synergo, fondo de gestión con sede en Italia y que maneja más de 1000 millones de Euros de capital (70,7%)

Giuseppe Bettoni, fundador y presidente (19,6%)

GE Capital (9,7%)

La entrada del fondo de inversión gestionado por Synergo en el capital de la empresa ayuda a Redecam a perseguir aún más a fondo sus esfuerzos de crecimiento.



- **Mercado**
- **Aplicaciones**
- **Productos y Servicios**
- **Referencias y Casos**

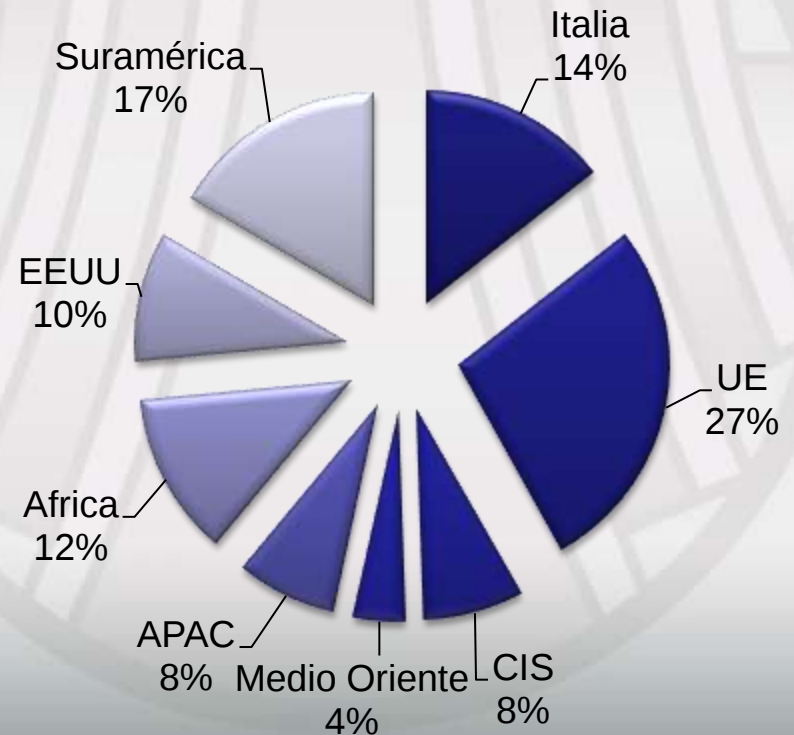


Redecam
Group

- **Acerca de la compañía**
- **Financiero**
- **Mercado**

Redecam Group ha sido particularmente exitosa en el desarrollo de los mercados de América del Norte y del Sur, África y Medio Oriente a través de una acción directa o con agentes y representantes.

- **Aplicaciones**
- **Productos y Servicios**
- **Referencias y Casos**



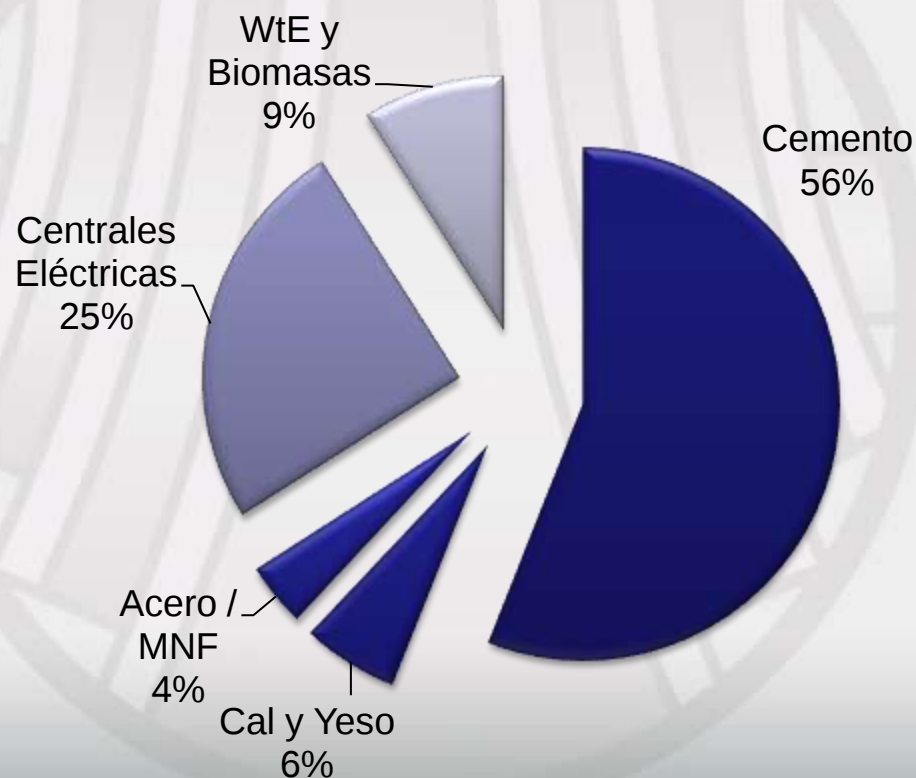


Redecam
Group

- **Acerca de la compañía**
- **Financiero**
- **Mercado**
- **Aplicaciones**

La empresa es un proveedor líder en sistemas de filtración, tratamiento de gases, equipos y servicios para la industria del cemento, centrales eléctricas, waste-to-energy y varias aplicaciones industriales, tanto para nuevos proyectos como en instalaciones existentes, directamente con el cliente final o a través de empresas de ingeniería (EPC) .

- **Productos y Servicios**
- **Referencias y Casos**



INDUSTRIA

ENERGIA

	Cemento	Cal	Vidrio	Acero / MNF	CT	WtE	Biomasa	Incineración
<i>Filtración</i>	■	■	■	■	■	■	■	■
<i>FGT</i>	■	■	■	■	■	■	■	■
<i>Acondicionamiento</i>	■	■	■	■	■	■	■	■
<i>Manejo de material</i>	■	■	■	■	■	■	■	■
<i>Modernización</i>	■	■	■	■	■	■	■	■
<i>Nueva Planta</i>	■	■			■	■	■	■

■ *Actividad Principal*

■ *Actividad Emergente*



Redecam
Group

- **Acerca de la compañía**
- **Financiero**
- **Mercado**
- **Aplicaciones**
- **Productos y Servicios**

Redecam Group se concentra principalmente en sistema de filtración y soluciones de tratamiento de gases para servir la industria del cemento, de la energía y de los residuos urbanos e industriales para las nuevas plantas o modernizaciones, a través del suministro de los componentes individuales hasta llegar a proyectos llave en mano completos.

- **Referencias y Casos**



Redecam
Group

Productos y servicios

La capacidad de la compañía de hacer frente a las necesidades de los clientes en todos los sectores del mercado, ha generado una cartera de productos muy completa por lo que respecta los equipos de filtración:

➤ Equipos de Filtración:

ESP

Precipitador Electrostático

BF

Filtro de Mangas

HF

Filtro Híbrido

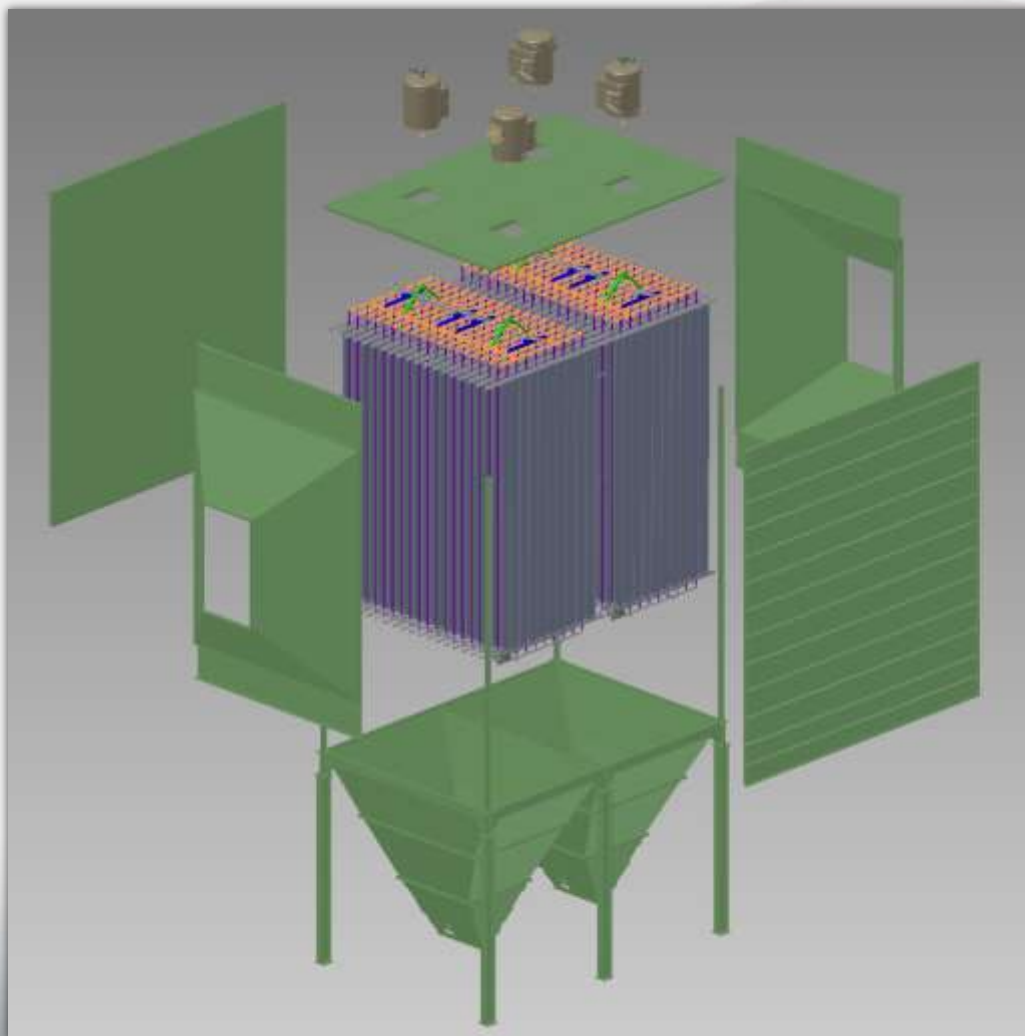
CY

Ciclones



Redecam
Group

Precipitador Electrostatico

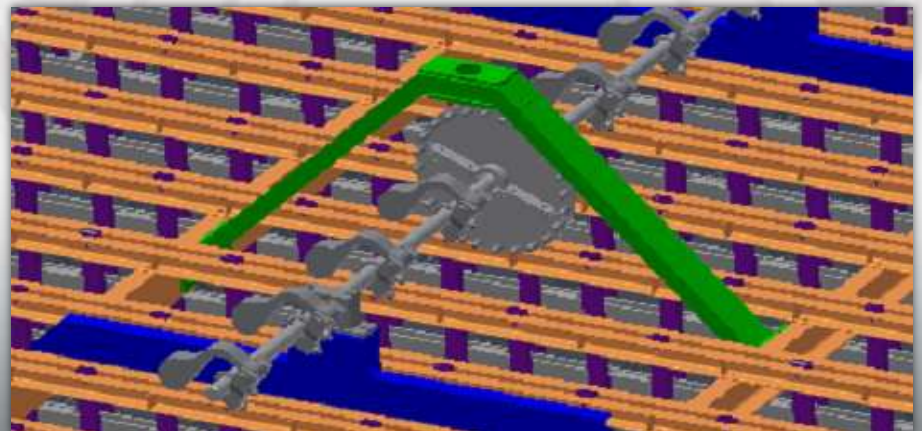
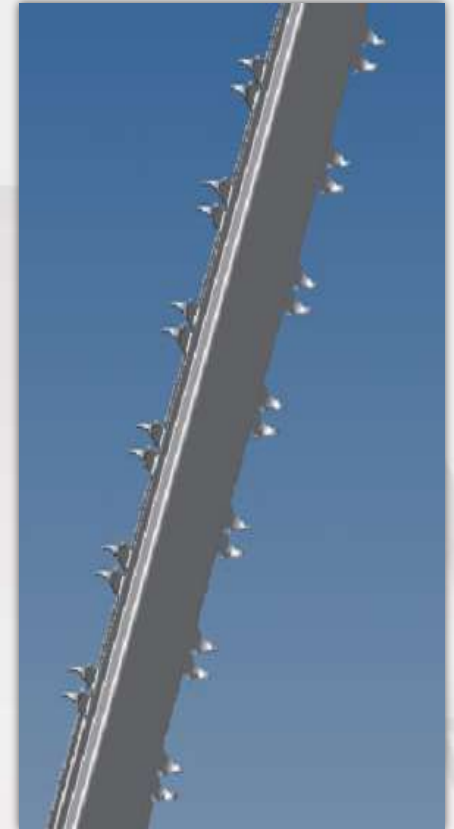




Redecam
Group

Características de los ESP Redecam:

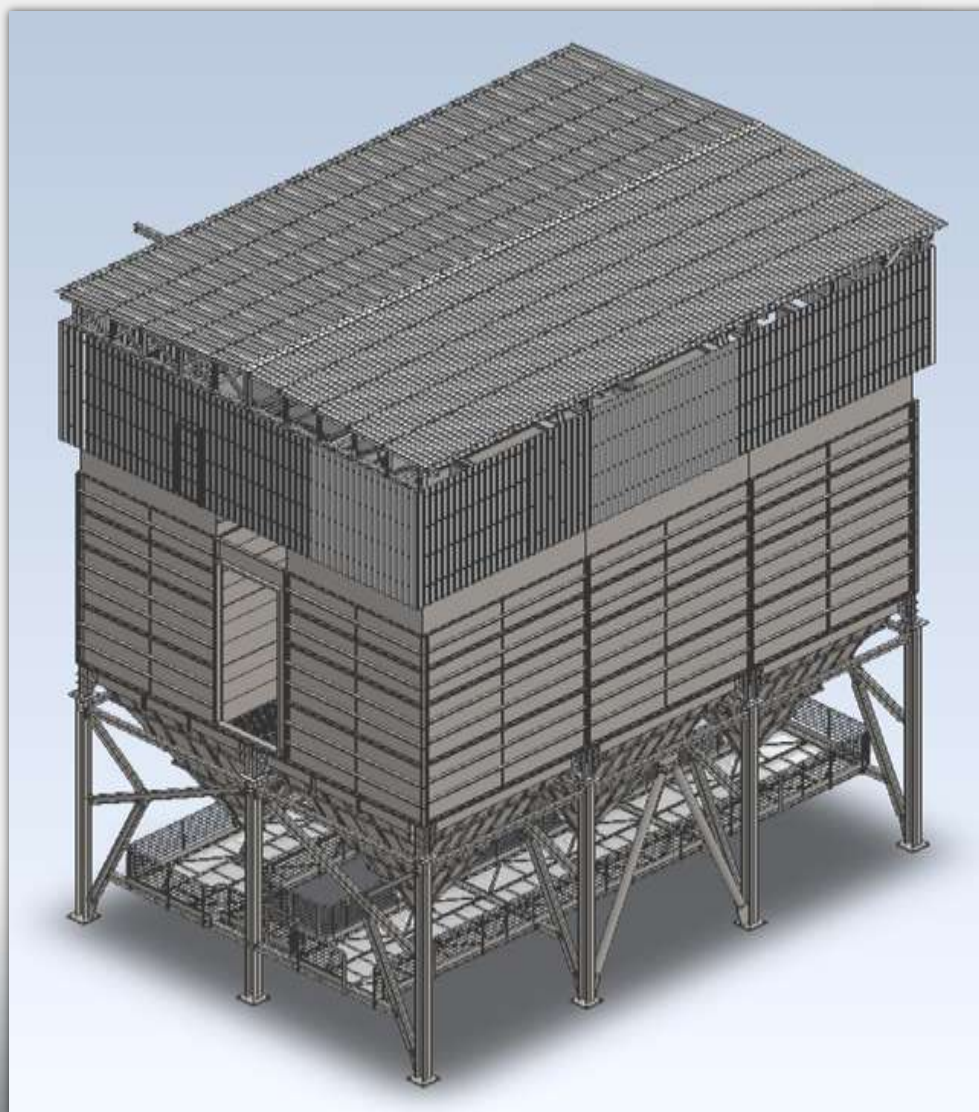
- ✓ Electrodo de tipo rígido
- ✓ Electrodo sin soldaduras, sin tornillos ni tuercas
- ✓ Dilataciones longitudinales libres
- ✓ Rueda de Leonardo para los electrodos
- ✓ Martillos atornillados
- ✓ Fabricación sólida y de fácil mantenimiento





Redecam
Group

Filtro de Mangas



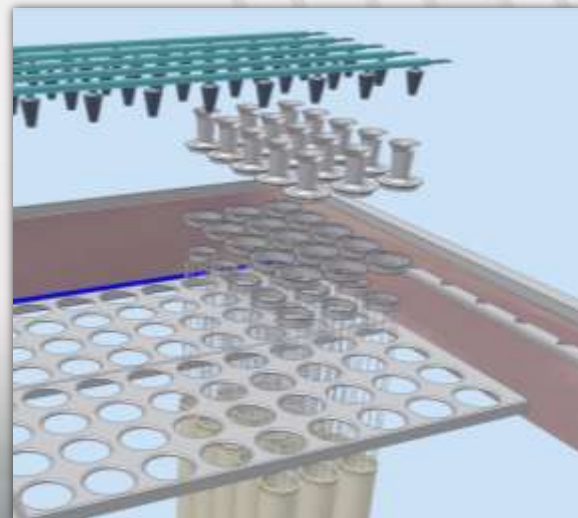
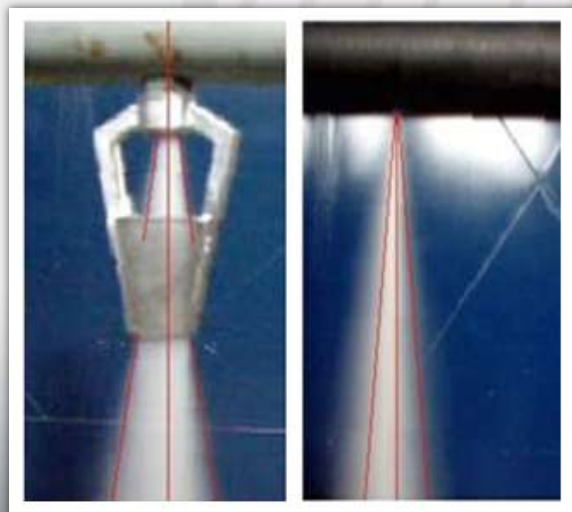
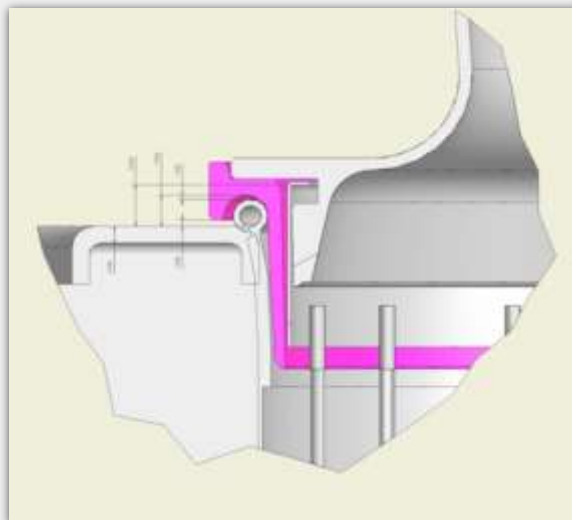
www.redecam.it



Redecam
Group

Características de los BF Redecam:

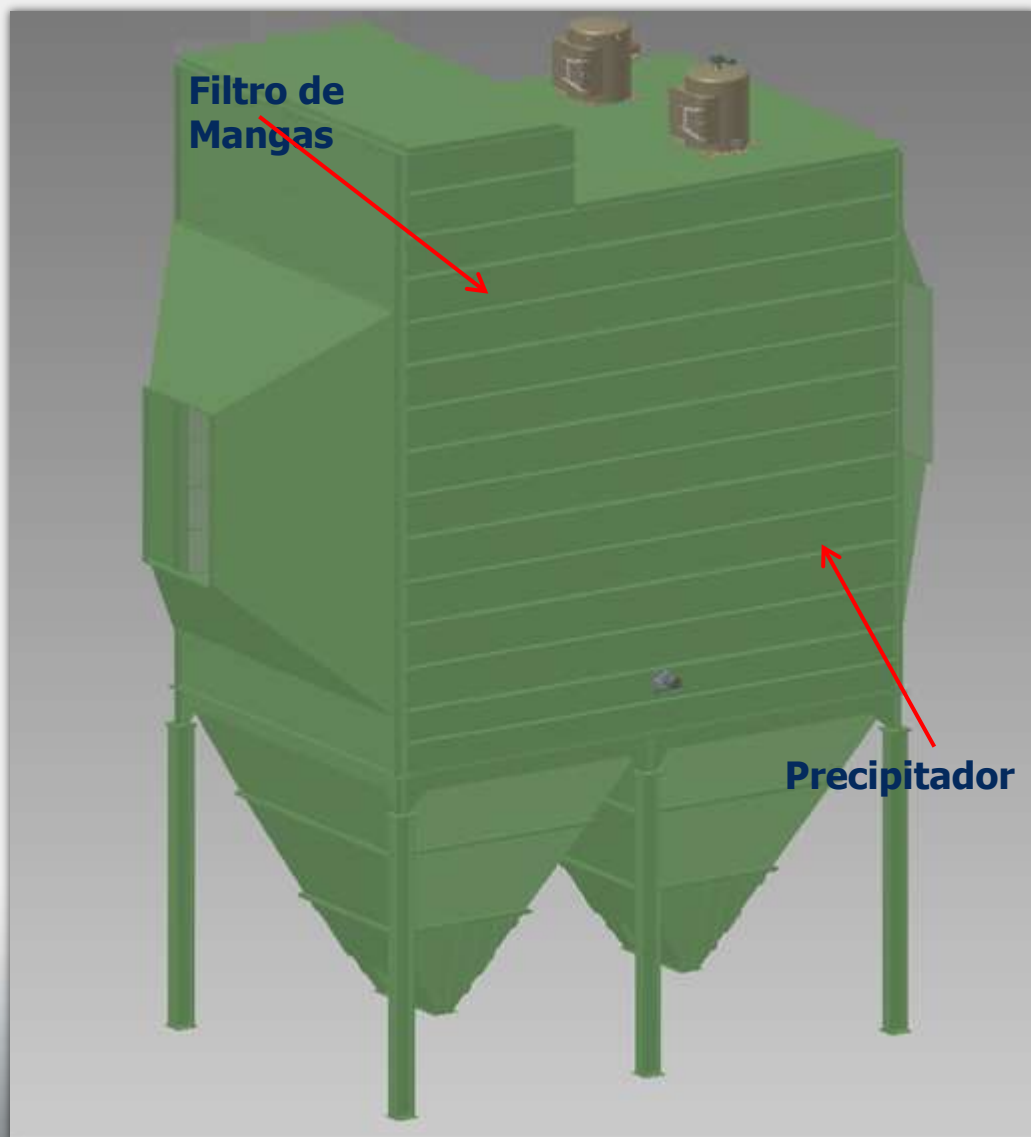
- ✓ Distribución de fluidos en el interior de los filtros
- ✓ Completa estanqueidad gracias al sistema de fijación especial
- ✓ Limpieza eficaz con bajo consumo de aire comprimido
- ✓ Sistema de limpieza en línea





Redecam
Group

Filtro Híbrido

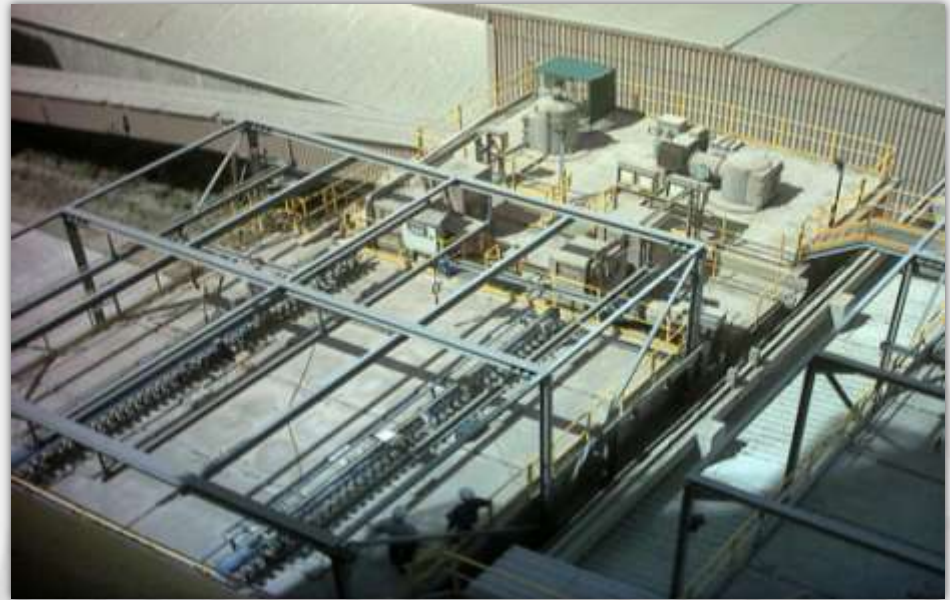




Redecam
Group

Características de los FH Redecam:

- ✓ Distribución de fluidos en el interior de los filtros
- ✓ Pre-separación del polvo gracias al campo electrostático
- ✓ Baja pérdida de carga a través de las mangas y con bajo consumo de aire comprimido para la limpieza
- ✓ Sistema de limpieza en línea





Redecam
Group

Ciclones



www.redecam.it



Redecam
Group

Características de los Ciclones Redecam:

- ✓ Construcció resistant a la abrasió
- ✓ Acció de pre-separació
- ✓ Baja pérdida de carga brida-a-brida





Redecam
Group

Productos y Servicios

La capacidad de la compañía de hacer frente a las necesidades de los clientes en todos los sectores del mercado, ha generado una cartera de productos muy completa por lo que respecta los Sistemas de Tratamiento de Gases:

➤ Sistemas de Tratamiento de Gases

DID

Dry Injection Desulfurization (Desulfurizaciòn en seco)

MAS

Sistema de Adsorciòn de Mercurio

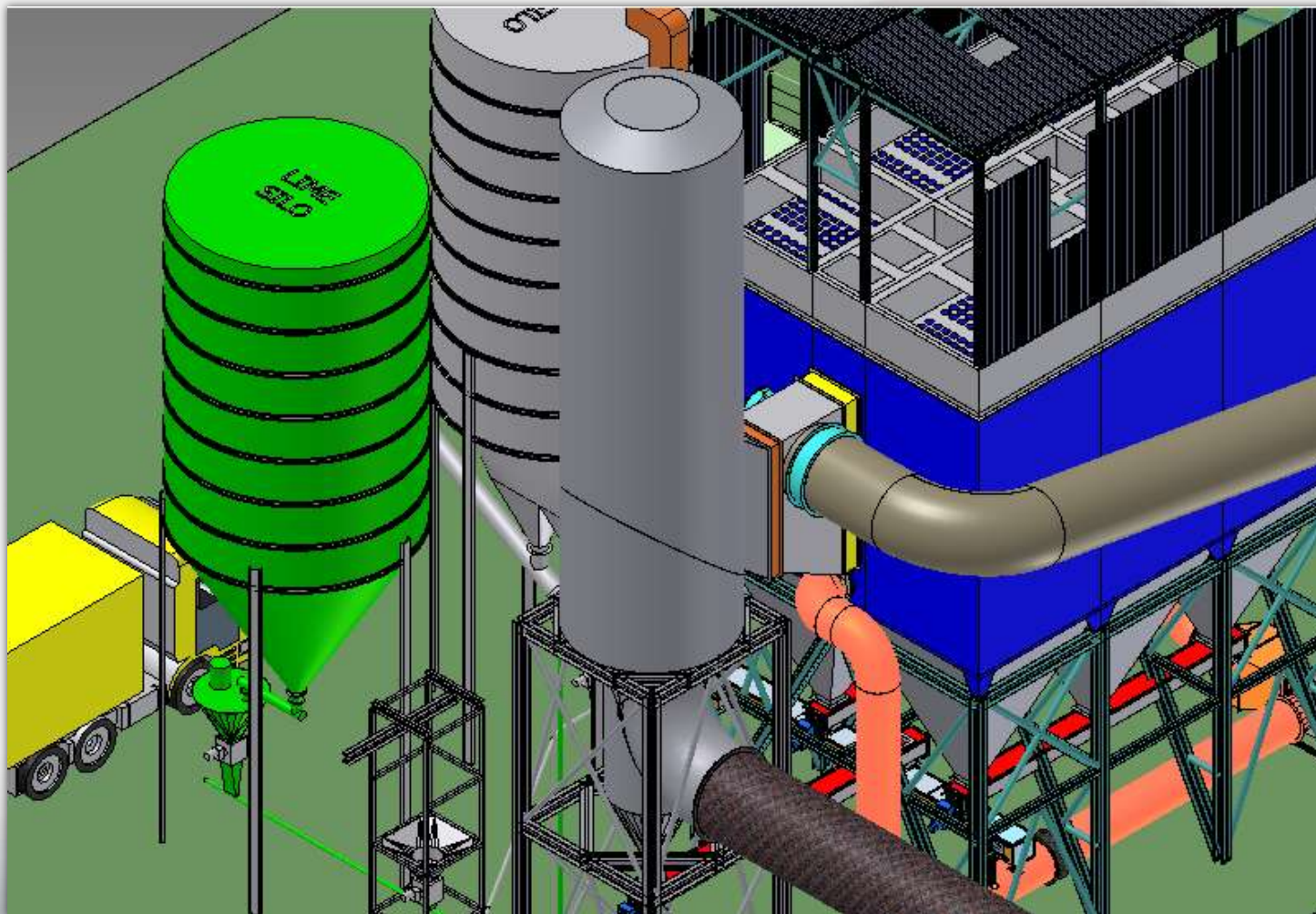
SCR

Selective Catalyst Reduction System (Denitrificaciòn Catalítica)



Redecam
Group

Sistemas de Tratamiento de Gases



Características DID/MAS Redecam:

- ✓ Hasta 90% de reducción con reactor (DID-R)
- ✓ Más de 95+% de reducción con reactor y recirculación (DID-RC)
- ✓ Inyección multi-punto
- ✓ No hay necesidad de mayor superficie para la instalación del DID
- ✓ Baja pérdida de carga
- ✓ Reducción de varios contaminantes:
 - ✓ Cal Hidratada (SO_2 , HCl, HF)
 - ✓ Bicarbonato de Sodio (SO_2 , HCl, HF)
 - ✓ Carbones Activos (Hg, PCDD, PCDF)

Características SCR Redecam:

- ✓ Tipo de catalizador (TiO_2 , panel de abeja, etc.)
- ✓ Eficiencia de la limpieza de los módulos - sopladores de hollín





Redecam
Group

Productos y Servicios

La capacidad de la compañía de hacer frente a las necesidades de los clientes en todos los sectores del mercado, ha generado una cartera de productos muy completa por lo que respecta los Sistemas de Acondicionamiento de Gases:

➤ Sistemas de Acondicionamiento de Gases

WIS

Water Injection Systems (Inyección de agua)

GCT

Torre de Acondicionamiento de Gases

HE

Intercambiadores de Calor

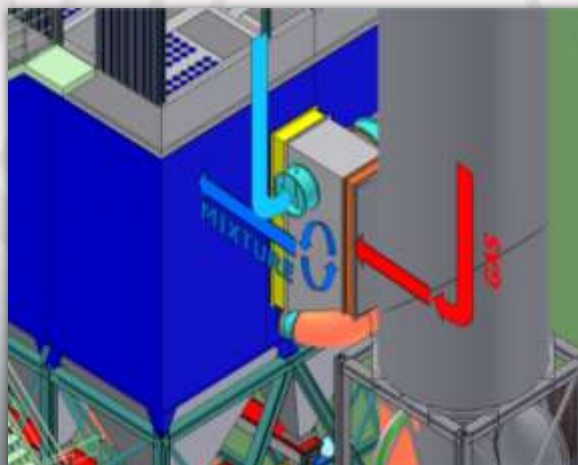
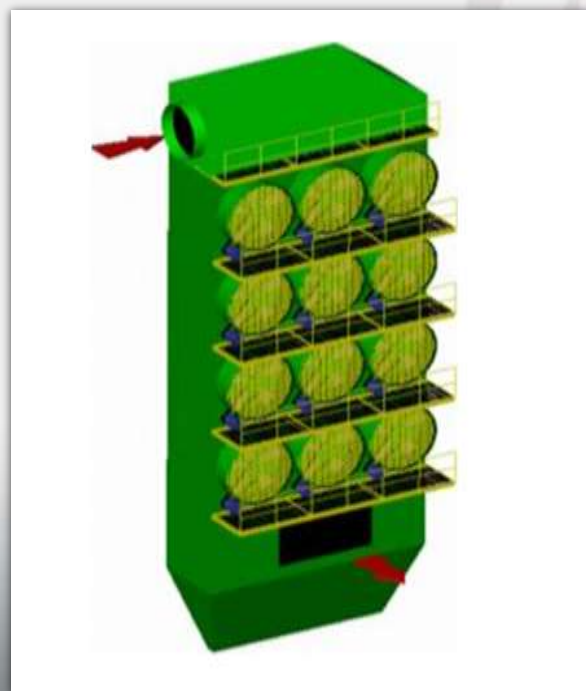
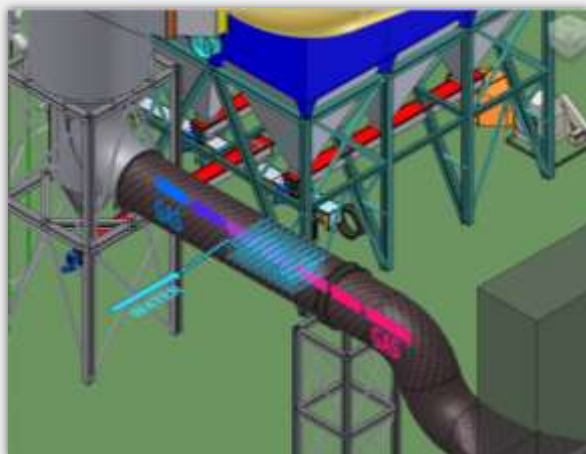
MX

Mixing Chambers (Càmaras de mezcla)



Redecam
Group

Sistemas de Acondicionamiento de Gases



Características de los IC Redecam:

- ✓ Balance de masa invariable
- ✓ No hay modificación de la humedad del gas

Características de las TAG Redecam:

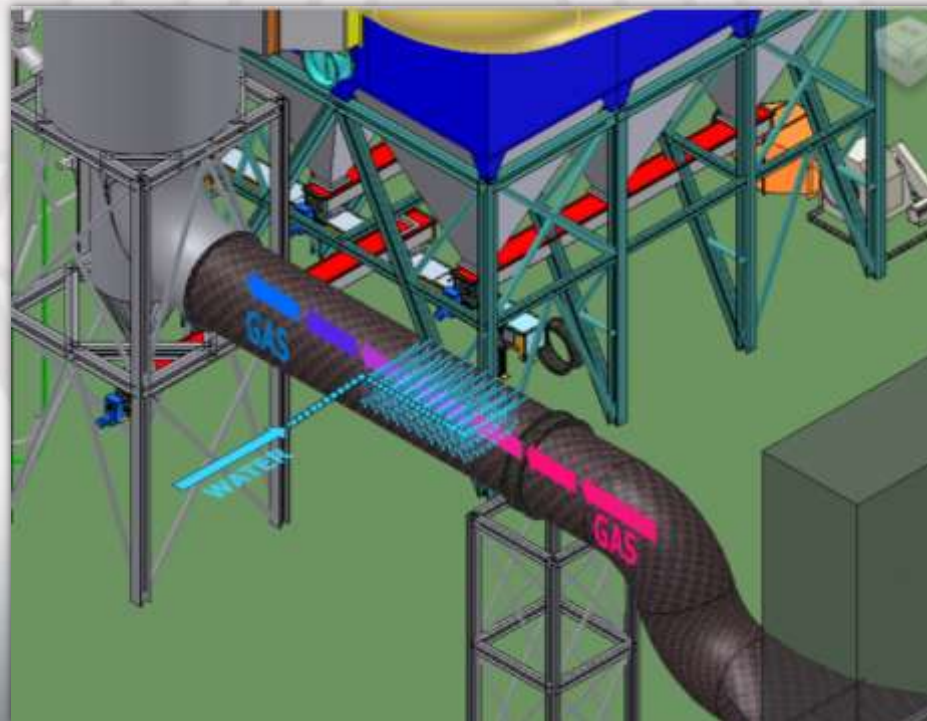
- ✓ Abatimientos de temperatura considerables
- ✓ Acondicionamiento del gas

Características del WIS Redecam:

- ✓ Modificación de la humedad del gas
- ✓ Poca superficie necesaria

Características de la MX Redecam:

- ✓ Apta como sistema de emergencia
- ✓ Cuando el agua no está disponible





Redecam
Group

Productos and Servicios

La capacidad de la compañía de hacer frente a las necesidades de los clientes en todos los sectores del mercado, ha generado una cartera de productos muy completa por lo que respecta los Sistemas de Manejo de Materiales:

➤ Sistemas de Manejo de Materiales

MHT

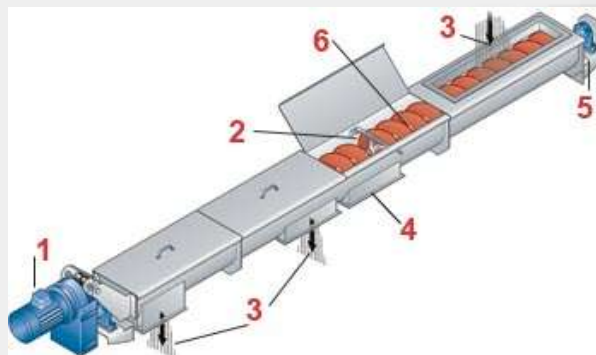
Sistemas de Manejo de Materiales Mecánicos

PHT

Sistemas de Manejo de Materiales Pneumáticos

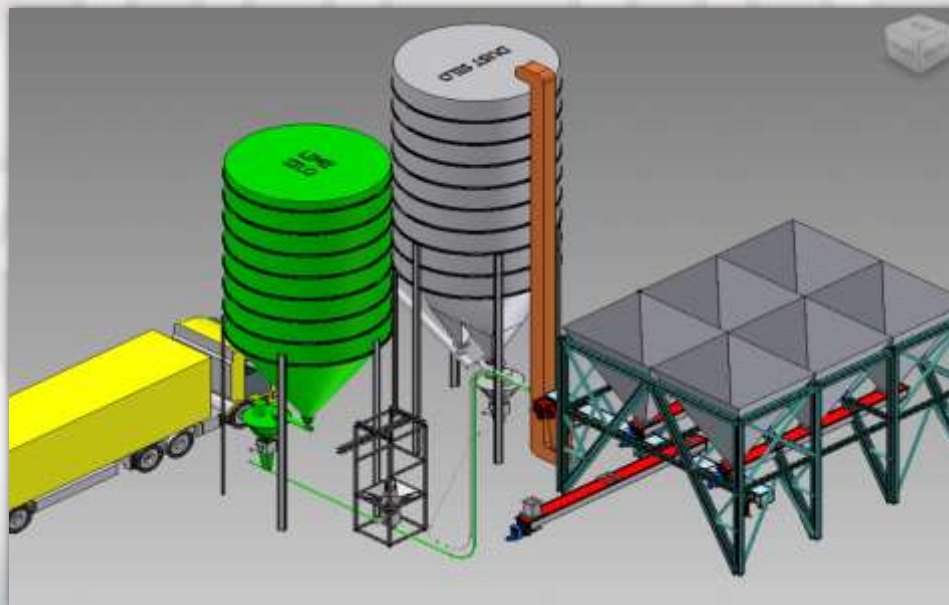
Características MHT Redecam:

- ✓ Tornillos hasta 14m de longitud
- ✓ Sin cojinete intermedio
- ✓ Aplicaciones de trabajo pesado



Características PHT Redecam :

- ✓ Fase fluida o densa
- ✓ Silo de almacenaje de cenizas
- ✓ Sistema seco, con descarga telescópica
- ✓ Sistema húmedo, con tornillo





Redecam
Group

Productos y Servicios

Junto con los productos anteriormente detallados, la compañía también ha desarrollado habilidades importantes en el suministro de servicios a la medida:

➤ Nuevas Plantas



Actividades en sitio (Le Havre, France)



Actividades en sitio (Festus, USA)

➤ Modernización



Actividades en sitio (Chekka, Lebanon)



Actividades en sitio (Mejillones, Chile)



Redecam
Group

- **Acerca de la compañía**
- **Financiero**
- **Mercado**
- **Aplicaciones**
- **Productos y Servicios**
- **Referencias y Casos**



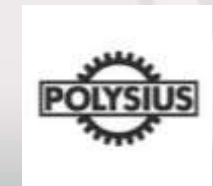
Más de 30 años de actividad en todo el mundo han generado miles de referencias en los seis continentes.

Redecam Grupo puede presumir de casos de estudio en diversos sectores industriales que aplican sistemas de filtración y limpieza de gases.



Redecam
Group

Clientes



www.redecam.it



Redecam
Group

Referencias Seleccionadas



Redecam
Group



ENEL Piombino *Italy*

Power Plant
Unit 1 320 MW

ESP to ESP revamping
Turn-key project

Two Electrostatic Precipitators
1.100.000 Nm³/h



Redecam
Group



Mejillones *Chile*

Power Plant
Unit 1 161 MW

Transformation into Bag Filter
Turn-key project

Gas Flow	910,000 Am ³ /h
Filtration surface	14,295 m ²
Filtration Bags	Fibreglass+PTFE 8,000 mm



Redecam
Group



ENEL Green Power Mercure *Italy*

Biomass Plant

Turn-key project

- Conditioning Tower
- Cyclone Reactor
- Lime Dosing
- Bag Filter



Tetouan ***Maroc***

Cement Plant 3000 tpd
Clinker Cooler

FOB supply to EPC contractor

Air-Air Heat Exchanger
Bag Filter

Gas Flow	207,000 Am ³ /h
Filtration surface	3,662 m ²
Filtering Bags Polyester	4,500 mm



Redecam
Group



ENEL Livorno *Italy*

Power Plant
Unit 1 160 MW
Unit 2 160 MW

Electrostatic Precipitators
Turn-key project

Two Electrostatic Precipitators
1.100.000 Nm³/h



Redecam
Group



CARMEUSE Black River *USA*

Lime Plant

Turn-key project

- Heat Exchanger
- Bag Filter



Redecam
Group



Euroenergy Massafra *Italy*

Municipal Waste to Energy Plant

Turn-key project

- Reactor Tower
- Bicarbonate Dosing
- Bag Filter
- Fan
- Stack
- Ash Storage



Redecam
Group



Aberthaw *United Kingdom*

Cement Plant 1900 tpd
Kiln/Raw Mill

Turn-key project

Bag Filter

Gas Flow	350,000 Am ³ /h
Filtration surface	5,765 m ²
Filtration Bags	Fibreglass+PTFE 5,000 mm



Ecoenergia Corteolona *Italy*

Municipal Waste Plant

Turn-key project

- Cyclone pre-filtration
- Conditioning Tower
- Reactor Tower
- Lime Dosing
- Bag Filter
- Fan
- Stack
- Gas Monitoring System
- Pneumatic Transport
- Ash Storage



Redecam
Group



Tocopilla *Chile*

Power Plant
Unit 12-13 82 MW

Turn-key project

Dry Injection Desulphurisation
Transformation into Bag Filter

Gas Flow	600,000 Am ³ /h
Reagent	Hydrated Lime
Filtration surface	8,400 m ²
Filtration Bags	Fibreglass+PTFE
	8,000 mm



Redecam
Group



ICL Rende *Italy*

Biomass Plant

Turn-key project

- Electrostatic Precipitator
- Economizer Hot Water prod.
- Reactor Tower
- Lime Dosing
- Bag Filter



Redecam
Group



Cumra Sugar *Turkey*

Sugar Plant
Biomass Boiler

FOB supply to EPC contractor

Two Electrostatic Precipitators
360,000 Nm³/h



Redecam
Group



ENEA Italian Base *Antarctica*

Waste Plant

Turn-key project

- Static furnace
- Boiler
- Reactor Tower
- Sorbalite Dosing
- Bag Filter
- Fan
- Stack
- Gas Monitoring System



Redecam
Group



Tocopilla *Chile*

Power Plant
Unit 14-15 130 MW

Turn-key project

Dry Injection Desulphurisation
Transformation into Bag Filter

Gas Flow	930,000 Am ³ /h
Reagent	Hydrated Lime
Filtration surface	15,456 m ²
Filtration Bags	Fibreglass+PTFE 8,000 mm



Redecam
Group



Puesto Viejo ***Argentina***

Cement Plant 2000 tpd
Kiln/Raw Mill

FOB supply to EU

Bag Filter

Gas Flow	465,000 Am ³ /h
Filtration surface	8,031 m ²
Filtration Bags	Fibreglass+PTFE 6000 mm



Redecam
Group



Malgoszcz *Poland*

Cement Plant 2200 tpd
Kiln/Raw Mill

FOB supply to EU

Bag Filter

Gas Flow	370,000 Am ³ /h
Filtration surface	6,104 m ²
Filtration Bags	Fibreglass+PTFE 4,500 mm



Redecam
Group



Mejillones *Chile*

Power Plant
Unit 2 167 MW

Turn-key project

Dry Injection Desulphurisation
Transformation into Bag Filter

Gas Flow	1,015,000 Am ³ /h
Reagent	Hydrated Lime
Filtration surface	15,823 m ²
Filtration Bags	Fibreglass+PTFE 8,000 mm